

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1692

Белорецкое шоссе 5, г.Магнитогорск, Челябинская область,
Россия, 455002

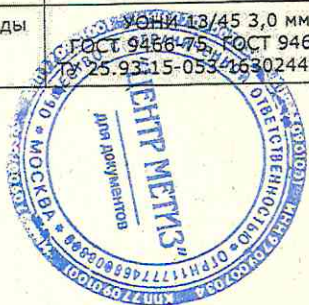
Телефоны: приёмная (3519) 24-07-29
E-mail: info@magelectrod.ru
Гл. технолог(3519) 24-08-04

Дата выдачи сертификата 09.12.2022г.

Грузополучатель: ЦМ ООО Грузополучатель Щелково

Договор/контракт № МЭЗ-1/2017 Расходная накладная № 2102 от 09.12.2022 а/м Вольво К959УМ/174

Вид продукции	Условное обозначение	Тип электрода по ГОСТ 9467-75	Проволока электродная сварочная		Номер партии	Масса нетто, кг	Количество мест и вид упаковки
			ГОСТ	Марка			
электроды	МР-3 ЛЮКС 2,0 мм (1кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-051-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	1190-22	700	1пал/70пач
электроды	МР-3 ЛЮКС 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-051-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	1184-22 1180-22	1050 1050	1пал/210пач 1пал/210пач
электроды	МР-3 ЛЮКС 3,0 мм (1кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-051-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	1200-22 1200-22	800 1000	1пал/80кор 1пал/100кор
электроды	МР-3 ЛЮКС 3,0 мм (2,5кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-051-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	1200-22 1202-22 1199-22 1200-22 1175-22	3000 1000 1800 200 1000	3пал/1200пач 1пал/400пач 2сб.пал/720пач 2сб.пал/80пач 1пал/400пач
электроды	МР-3 ЛЮКС 4,0 мм (1кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-051-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	1139-22 1239-22	370 7	сб.пал1/37кор сб.пал1/1кор
электроды	МР-3 5,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-009-16302447-2018	Э46	2246-70	Св-08А	1030-22	169	сб.пал2/26пач
электроды	УОНИ 13/55 2,5мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-002-16302447-2018	Э50А	2246-70	Св-08А	1151-22	301,5	сб.пал2/67пач
электроды	УОНИ 13/55 3,0мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-002-16302447-2018	Э50А	2246-70	Св-08А	1195-22	945	1пал/210пач
электроды	УОНИ 13/55 4,0мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-002-16302447-2018	Э50А	2246-70	Св-08А	1169-22	960	1пал/160пач
электроды	УОНИ 13/55 5,0мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-002-16302447-2018	Э50А	2246-70	Св-08А	1050-22	1920	2пал/320пач
электроды	УОНИИ 13/55 3,0мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-003-16302447-2018	Э50А	2246-70	Св-08А	1112-22	99	сб.пал2/22пач
электроды	УОНИИ 13/55 3,0мм (1кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-003-16302447-2018	Э50А	2246-70	Св-08А	1186-22	2	сб.пал3/1пач
электроды	УОНИИ 13/55 4,0мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-003-16302447-2018	Э50А	2246-70	Св-08А	1114-22	102	сб.пал2/17пач
электроды	УОНИ 13/45 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-053-16302447-2020	Э42А	2246-70	Св-08А	1088-22	144	сб.пал1/32пач



Номер партии	Дата изготовления	Механические свойства металла шва, наплавленного металла				Химический состав наплавленного металла, %				
		Временное сопротивление разрыву, σ_b , Н/мм ²	Относительное удлинение, δ_5 , %	Ударная вязкость КСU, Дж/см ²	Угол изгиба до появления первой трещины, 150 град	C	Mn	Si	S	P
1190-22	01.12.22	570	-	-	выд	0,07	0,42	0,18	0,007	0,011
1180-22	30.11.22	574	24	114	-	0,06	0,49	0,31	0,015	0,022
1184-22	29.11.22	574	24	114	-	0,06	0,43	0,25	0,007	0,022
1175-22	27.11.22	570	24	116	-	0,06	0,39	0,20	0,007	0,021
1199-22	03.12.22	570	24	116	-	0,05	0,45	0,23	0,016	0,018
1200-22	04.12.22	570	24	116	-	0,05	0,43	0,26	0,015	0,017
1202-22	04.12.22	570	24	116	-	0,05	0,37	0,21	0,012	0,015
1139-22	18.11.22	507	25	109	-	0,06	0,44	0,26	0,007	0,016
1239-22	18.11.22	507	25	109	-	0,06	0,42	0,27	0,004	0,021
1030-22	22.09.22	489	23	120	-	0,07	0,35	0,20	0,004	0,020
1151-22	21.11.22	583	-	-	выд	0,06	0,89	0,38	0,008	0,016
1195-22	02.12.22	588	34	232	-	0,05	0,75	0,32	0,015	0,015
1169-22	25.11.22	583	27	272	-	0,05	0,94	0,41	0,017	0,021
1050-22	27.10.22	544	29	193	-	0,06	1,06	0,44	0,007	0,015
1112-22	10.11.22	580	28	215	-	0,06	1,11	0,48	0,003	0,018
1186-22	30.11.22	577	30	240	-	0,06	1,04	0,45	0,006	0,018
1114-22	10.11.22	580	28	215	-	0,05	1,00	0,37	0,005	0,014
1088-22	05.11.22	583	23	258	-	0,05	0,59	0,21	0,007	0,010

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
 Действителен на территории РФ и стран СНГ. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.
 Хранить в сухих отапливаемых помещениях при температуре не ниже +15°C.
 Осторожно хрупкое, боится влаги.

Инженер по качеству _____ Т.А.Дадакина

